

- Anotar, en sitio visible, que antes de poner la máquina en marcha de nuevo, es necesario revisar y rellenar el circuito de aceite.
- Por último, procurar que el sitio elegido para guardarla, sea apropiado y protegido del exterior.

Estas son precauciones mínimas a tomar, en condiciones ambientales normales. No obstante, son convenientes inspecciones periódicas y si hay señales de oxidación en algún punto tomar inmediatamente las medidas pertinentes.

Para la nueva puesta en marcha después de un almacenamiento prolongado, consultar con un Servicio BETICO.

15.- TABLAS DE CARACTERISTICAS TECNICAS (para frecuencia de red 50 Hz.)

MODELO ER-75			
Presión de trabajo en bar (manom).	7,5	10,0	13,0
Presión mín. de trabajo en bar (manom).	6,0	6,0	6,0
*Caudal de aire efectivo suministrado en m ³ /min.	12,2	10,6	8,8
Conexión salida	1 ½"G	1 ½"G	1 ½"G
Cantidad de aceite en circuito compresor lts.	50	50	50
Velocidad motor en r.p.m.	2.975	2.975	2.975
Potencia motor en Kw/CV (servicio continuo).	75/100	75/100	75/100
Caudal de aire de refrigeración en m ³ /hora.	21.750	21.750	21.750
**Nivel sonoro en dB(A).	78	78	78
Peso aproximado en Kgs.	1.625	1.625	1.625
Dimensiones aproximadas en mm. (Largo x Ancho x Alto)	2.352 x 1.150 x 1770		
Sistema de refrigeración.	AIRE	AIRE	AIRE

MODELO ER-90			
Presión de trabajo en bar (manom).	7,5	10,0	13,0
Presión mín. de trabajo en bar (manom).	6,0	6,0	6,0
*Caudal de aire efectivo suministrado en m ³ /min.	16,2	14,4	12,4
Conexión salida	2 ½"G	2 ½"G	2 ½"G
Cantidad de aceite en circuito compresor lts.	55	55	55
Velocidad motor en r.p.m.	2.975	2.975	2.975
Potencia motor en Kw/CV (servicio continuo).	90/125	90/125	90/125
Caudal de aire de refrigeración en m ³ /hora.	27.000	27.000	27.000
**Nivel sonoro en dB(A).	74	74	74
Peso aproximado en Kgs.	2.000	2.000	2.000
Dimensiones aproximadas en mm. (Largo x Ancho x Alto)	2.857 x 1.410 x 1.920		
Sistema de refrigeración.	AIRE	AIRE	AIRE

* Según normas ISO 1217 ±5%

** Según normas CAGI-PNEUROP a 1 m ± 3 dB (A).

MODELO ER-110			
Presión de trabajo en bar (manom).	7,5	10,0	13,0
Presión mín. de trabajo en bar (manom).	6,0	6,0	6,0
*Caudal de aire efectivo suministrado en m ³ /min.	19,3	17,4	15,1
Conexión salida	2 ½" G	2 ½" G	2 ½" G
Cantidad de aceite en circuito compresor lts.	55	55	55
Velocidad motor en r.p.m.	2.975	2.975	2.975
Potencia motor en Kw/CV (servicio continuo).	110/150	110/150	110/150
Caudal de aire de refrigeración en m ³ /hora.	30.200	30.200	30.200
**Nivel sonoro en dB(A).	77	77	77
Peso aproximado en Kgs.	2.100	2.100	2.100
Dimensiones aproximadas en mm. (Largo x Ancho x Alto)	2.857 x 1.410 x 1.920		
Sistema de refrigeración.	AIRE	AIRE	AIRE

MODELO ER-132			
Presión de trabajo en bar (manom).	7,5	10,0	13,0
Presión mín. de trabajo en bar (manom).	6,0	6,0	6,0
*Caudal de aire efectivo suministrado en m ³ /min.	23,2	19,6	16,0
Conexión salida (Brida)	2 ½"	2 ½"	2 ½"
Cantidad de aceite en circuito compresor lts.	85	85	85
Velocidad motor en r.p.m.	1.485	1.485	1.485
Potencia motor en Kw/CV (servicio continuo).	132/180	132/180	132/180
Caudal de aire de refrigeración en m ³ /hora.	39.000	39.000	39.000
**Nivel sonoro en dB(A).	75	75	75
Peso aproximado en Kgs.	3.100	3.100	3.100
Dimensiones aproximadas en mm. (Largo x Ancho x Alto)	3.225 x 1.610 x 1.875		
Sistema de refrigeración.	AIRE	AIRE	AIRE

MODELO ER-160			
Presión de trabajo en bar (manom).	7,5	10,0	13,0
Presión mín. de trabajo en bar (manom).	6,0	6,0	6,0
*Caudal de aire efectivo suministrado en m ³ /min.	27,0	23,2	20,1
Conexión salida (Brida)	2 ½"	2 ½"	2 ½"
Cantidad de aceite en circuito compresor lts.	85	85	85
Velocidad motor en r.p.m.	2.985	1.485	1.485
Potencia motor en Kw/CV (servicio continuo).	160/220	160/220	160/220
Caudal de aire de refrigeración en m ³ /hora.	43.200	43.200	43.200
**Nivel sonoro en dB(A).	77	77	77
Peso aproximado en Kgs.	3.200	3.200	3.200
Dimensiones aproximadas en mm. (Largo x Ancho x Alto)	3.225 x 1.610 x 1.875		
Sistema de refrigeración.	AIRE	AIRE	AIRE

* Según normas ISO 1217 ±5% ** Según normas CAGI-PNEUROPA a 1 m ± 3 dB (A).

15.- TABLAS DE CARACTERISTICAS TECNICAS (para frecuencia de red 60 Hz.)

MODELO ER-75			
Presión de trabajo en bar (manom).	7,5	10,0	13,0
Presión mín. de trabajo en bar (manom).	6,0	6,0	6,0
*Caudal de aire efectivo suministrado en m ³ /min.	12	10,5	8,7
Conexión salida	1 ½"G	1 ½"G	1 ½"G
Cantidad de aceite en circuito compresor lts.	50	50	50
Velocidad motor en r.p.m.	3.570	3.570	3.570
Potencia motor en Kw/CV (servicio continuo) (440V)	86/115	86/115	86/115
Caudal de aire de refrigeración en m ³ /hora.	21.750	21.750	21.750
**Nivel sonoro en dB(A).	78	78	78
Peso aproximado en Kgs.	1.625	1.625	1.625
Dimensiones aproximadas en mm. (Largo x Ancho x Alto)	2.352 x 1.150 x 1770		
Sistema de refrigeración.	AIRE	AIRE	AIRE

MODELO ER-90			
Presión de trabajo en bar (manom).	7,5	10,0	13,0
Presión mín. de trabajo en bar (manom).	6,0	6,0	6,0
*Caudal de aire efectivo suministrado en m ³ /min.	16,4	14,6	12,5
Conexión salida	2 ½"G	2 ½"G	2 ½"G
Cantidad de aceite en circuito compresor lts.	55	55	55
Velocidad motor en r.p.m.	3.570	3.570	3.570
Potencia motor en Kw/CV (servicio continuo) (440V)	100/136	100/136	100/136
Caudal de aire de refrigeración en m ³ /hora.	30.200	30.200	30.200
**Nivel sonoro en dB(A).	74	74	74
Peso aproximado en Kgs.	2.000	2.000	2.000
Dimensiones aproximadas en mm. (Largo x Ancho x Alto)	2.857 x 1.410 x 1.920		
Sistema de refrigeración.	AIRE	AIRE	AIRE

MODELO ER-110			
Presión de trabajo en bar (manom).	7,5	10,0	13,0
Presión mín. de trabajo en bar (manom).	6,0	6,0	6,0
*Caudal de aire efectivo suministrado en m ³ /min.	19,6	17,5	15,5
Conexión salida	2 ½"G	2 ½"G	2 ½"G
Cantidad de aceite en circuito compresor lts.	55	55	55
Velocidad motor en r.p.m.	3.570	3.570	3.570
Potencia motor en Kw/CV (servicio continuo) (440V)	126/172	126/172	126/172
Caudal de aire de refrigeración en m ³ /hora.	34.500	34.500	34.500
**Nivel sonoro en dB(A).	77	77	77
Peso aproximado en Kgs.	2.100	2.100	2.100
Dimensiones aproximadas en mm. (Largo x Ancho x Alto)	2.857 x 1.410 x 1.920		
Sistema de refrigeración.	AIRE	AIRE	AIRE

* Según normas ISO 1217 ±5%

** Según normas CAGI-PNEUROP a 1 m ± 3 dB (A).

MODELO ER-132			
Presión de trabajo en bar (manom).	7,5	10,0	13,0
Presión mín. de trabajo en bar (manom).	6,0	6,0	6,0
*Caudal de aire efectivo suministrado en m ³ /min.	23,6	19,8	16,3
Conexión salida (Brida)	2 ½"	2 ½"	2 ½"
Cantidad de aceite en circuito compresor lts.	85	85	85
Velocidad motor en r.p.m.	1.782	1.782	1.782
Potencia motor en Kw/CV (servicio continuo) (440V)	150/207	150/207	150/207
Caudal de aire de refrigeración en m ³ /hora.	39.000	39.000	39.000
**Nivel sonoro en dB(A).	75	75	75
Peso aproximado en Kgs.	3.100	3.100	3.100
Dimensiones aproximadas en mm. (Largo x Ancho x Alto)	3.225 x 1.610 x 1.875		
Sistema de refrigeración.	AIRE	AIRE	AIRE

MODELO ER-160			
Presión de trabajo en bar (manom).	7,5	10,0	13,0
Presión mín. de trabajo en bar (manom).	6,0	6,0	6,0
*Caudal de aire efectivo suministrado en m ³ /min.	27,4	24	20,2
Conexión salida (Brida)	2 ½"	2 ½"	2 ½"
Cantidad de aceite en circuito compresor lts.	85	85	85
Velocidad motor en r.p.m.	3.582	1.782	1.782
Potencia motor en Kw/CV (servicio continuo) (440V)	184/250	184/250	184/250
Caudal de aire de refrigeración en m ³ /hora.	46.000	46.000	46.000
**Nivel sonoro en dB(A).	77	77	77
Peso aproximado en Kgs.	3.200	3.200	3.200
Dimensiones aproximadas en mm. (Largo x Ancho x Alto)	3.225 x 1.610 x 1.875		
Sistema de refrigeración.	AIRE	AIRE	AIRE

* Según normas ISO 1217 ±5% ** Según normas CAGI-PNEUROP a 1 m ± 3 dB (A).



Dado el continuo desarrollo de nuestros productos, MIGUEL CARRERA y Cía. S.A. se reserva el derecho de modificar los datos son previo aviso.

16.- INSTALACION DE COMPRESORES

Para que un compresor refrigerado por aire trabaje en condiciones óptimas, es conveniente recordar algunos factores fundamentales, ya comentados a lo largo del Manual, a la hora de diseñar la instalación:

- Mantener una temperatura en la sala de compresores aproximada de 20 °C (siempre $40^{\circ}\text{C} > T^{\circ} > 5^{\circ}\text{C}$). Prever para ello una buena refrigeración de la misma.
- No obstruir la aspiración de aire de la unidad. Orientarla hacia un ambiente fresco, limpio pero exento de humedad y vapores inflamables. Si es necesario instalar un conducto de succión.
- Situar la unidad de forma que el aire de refrigeración no recircule con el de aspiración. Se debe disponer de un flujo adecuado de enfriamiento.
- En todas las instalaciones de aire comprimido es muy importante colocar VALVULAS DE SEGURIDAD adecuadas al caudal que deben evacuar, antes de cualquier válvula de corte. En el caso de la instalación de varios compresores cuyo aire comprimido se almacene en un mismo depósito, la VALVULA DE SEGURIDAD próxima a éste, debe estar

preparada para evacuar la suma de todos los caudales.

Estas son sólo algunas recomendaciones a tener en cuenta. Antes de proceder a realizar cualquiera operación, es obligatorio haberse leído detenidamente el presente Manual de Instrucciones así como el tríptico de INDICACIONES DE SEGURIDAD.

MIGUEL CARRERA y Cía. y todas las Delegaciones **BETICO** existentes, tienen sobrada experiencia en el diseño de Instalaciones. Por ello, le recomendamos que se ponga en contacto con nosotros, siempre que usted quiera, para resolver cualquier duda o asesorarle en su situación particular. Una de las opciones de las que se dispone es la de aprovechar la energía disipada por el compresor en forma de calor (aproximadamente un 95% de la energía absorbida por el mismo) en forma de calefacción para la nave, etc.



BETICO no se hace responsable de los daños sufridos por la unidad a causa de una instalación incorrecta a cargo del cliente o de no seguir las instrucciones dadas tanto en el Manual como en el tríptico de INDICACIONES DE SEGURIDAD.